

# ЛУКОЙЛ СТИЛО ЛТ 10

Высококачественное индустриальное масло для редукторов станков-качалок, работающих при низких температурах с увеличенным интервалом замены

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**ЛУКОЙЛ СТИЛО ЛТ 10** - низкотемпературное редукторное масло, изготавливаемое с применением гидросинтетических базовых масел и пакетов присадок, обеспечивающих высокий уровень эксплуатационных свойств.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**ЛУКОЙЛ СТИЛО ЛТ 10** предназначено для всесезонного применения в редукторах станков-качалок, зубчатых, червячных, винтовых передачах и других промышленных трансмиссиях, работающих при температуре окружающей среды выше -35 °С.

Наименование продукта при заказе:

Масло индустриальное ЛУКОЙЛ СТИЛО ЛТ 10, СТО 79345251-088-2015

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Разработано специально для применения в редукторах станков-качалок с увеличенным интервалом замены, взамен масла ТСП-10, а так же масел серии И-.
- Улучшенные противоизносные, противозадирные свойства.
- Превосходные антиокислительные свойства
- Высокие антикоррозионные и антипенные свойства.
- Отличная термоокислительная стабильность.

## ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ СТИЛО ЛТ 10
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	85,87
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	10,66
Вязкость динамическая на вискозиметре Брукфильда при -35 °С, мПа·с	ASTM D2983 / ГОСТ 1929 (метод А), п.7.2 СТО	113 397
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	108
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	227
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-38
Массовая доля серы, %	ASTM D6481 / ГОСТ 1437 / ASTM D4294	1,2
Трибологические характеристики на ЧШМ: -индекс задира (Из), Н -диаметр пятна износа (Ди), мм -нагрузка сваривания (Рс), Н	ГОСТ 9490	481 0,37 3685
Склонность к пенообразованию/стабильность пены -при 24 °С, мл -при 94 °С, мл -при 24 °С после испытания при 94 °С, мл	ASTM D892	0/0 20/0 0/0
Увеличение кинематической вязкости при 100 °С, %	ГОСТ 23652, п. 5.4.2	3,8
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D4052 / ГОСТ 3900	878

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетнл»