

ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т 46

Высокачественное беззольное турбинное масло

ОДОБРЕНИЯ

Siemens TLV 901305
Siemens TLV 901304
MAN Turbo
JSC "Power Machines"
BRUSH
JSC "Volgogradneftemash"
PJSC "Nizhnevartivskkkremsservice"
JSC "Aviadvigatel"
ABB
JSC "Bobruisk Machine Building Plant"
Ansaldo Energia

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

DIN 51515-1 L-TD
DIN 51515-2 L-TG
Brown Boveri HTGD 90117
Alstom HTGD 90117 V0001 S
General Electric GEK 32568F
Westinghouse Electric Corp. Turbine oil spec.
U.S. Steel 120
CEGB 207001
MIL L-17672
Solar ES 9-224
BS 489
ISO 8068

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т 46 высококачественное турбинное масло, производимое на основе базовых масел, вырабатываемых по синтетической технологии и высокоэффективного беззольного пакета присадок. Масло специально разработано для соответствия новейшим требованиям к маслам для современных паровых и газовых турбин, как с редукторами, так и без них. Разработано и одобрено при участии мировых ведущих производителей турбин.

ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т 46 обеспечивают высокий уровень антиокислительных, противозносных и антикоррозионных свойств, минимизирует образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

Наименование продукта при заказе:

Масло турбинное ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т 46, СТО 79345251-036-2009

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т 46
Класс вязкости ISO VG	-	46
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	844
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	48,8
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	7,9
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	132
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	264
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	- 25
Стабильность к пенообразованию / стабильность пены		
-при 24 °С	ASTM D892	150/0
-при 94 °С		30/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		160/0
Воздухоотделение при 50 °С, мин	ASTM D3427 / ISO 9120	3,6
Деэмульгирующие свойства при 54 °С		
-время расслоения, мин	ASTM D1401 / ISO 6614	15
-объем слоев (масло-вода-эмульсия), мл		42-38-0
Индукционный период окисления RPVOT, мин	ASTM D2272	1 917

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

v.1.0_29.11.2017* Стр. 1/1

*заменяет ранее выпущенные версии описания данного продукта