

ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004

Современное малозольное масло для газовых двигателей

ОДОБРЕНИЯ

GE-Jenbacher TA 1000-1109 Series 2, 3, 4 (Version A, B) Series 6 (Version C, E, F). Class A fuel
MAN Diesel & Turbo
ОАО "Волжский дизель им. Маминых"
Wartsila 175SG, 220SG, 25SG, 28SG, 34SG, 50SG, 20DF, 32DF, 34DF, 50DF
Mitsubishi HIET

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Caterpillar 3300, 3400, 3500, 3600 Series (SEBU 6400)
Waukesha
MTU MLT 5074, A001061/29E (Category 1), Onsite Energy 400 & 4000 series
MWM TR 0199-99-2105
Cummins QSV 81G, 91G, 60G
Guasdor FGLD, SFGLD
MAN M 3271-2
Perkins engine series 4000

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004 – малозольное минеральное масло, разработанное для смазки высокопроизводительных атмосферных и турбированных двигателей в стационарном исполнении, работающих на природном, попутном нефтяном и других видах газа.

ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004 производится на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с использованием новейшей технологии присадок.

ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004 специально разработано в соответствии с требованиями для газовых двигателей ведущих производителей, таких как GE Jenbacher (серий 4, 6, 2 и 3), Perkins, Rolls Royce, Caterpillar, Deutz и

других.

При работе газовых двигателей в суровых условиях происходит окисление и нитрование масла.

ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004 содержит специальный пакет присадок, который обеспечивает защиту от образования отложений, износа, задира, окисления и нитрования масла в высокомоощных двигателях, работающих на природном газе, что обуславливает стабильность и увеличение продолжительности эксплуатации масла, а также увеличение срока службы двигателя.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004 рекомендовано для атмосферных и турбированных стационарных газовых двигателей, работающих на природном и попутном нефтяном газе.

Наименование продукта при заказе:

Масло для газовых двигателей ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004, СТО 79345251-021-2011

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	888
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	14,3
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	148,4
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	99
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	5,6
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	0,46
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ISO 2592	270
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-28

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетшнл»